



Protective & Marine Coatings

URELUX 22

BARNIZ POLIURETANO

Parte A: U01220T
Parte B: U01220N

Rev.: Jun. 2018

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Barniz decorativo y protector de alta resistencia para todo tipo de superficie en base a resina de Poliuretano de dos componentes.

- Excepcional resistencia a la intemperie, pero no tiene filtro UV.
- Excelente brillo muy persistente.
- No envejece ni se tiza.
- Permanece flexible y elástico aún después de prolongada exposición a radiación ultravioleta.
- Fácil de limpiar y esterilizar, rechaza la contaminación.
- Fraguado a temperatura ambiente.
-

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Acabado:	Brillante
Color:	Incoloro
Sólidos en Volumen:	48% ± 2%, Mezclados
Sólidos en Peso:	59% ± 2%, Mezclados
Peso específico:	1.17 ± 0.02 kg/L
Proporción de mezcla:	5 A : 1B por volumen

Espesor Recomendado por Capa*:

	Min.	Max.
Húmedo mils (micrones)	2,5 (64)	3,1 (79)
Seco mils (micrones)	1,2 (30)	1,5 (38)
Rendimiento Teórico m ² /gal. (m ² /L)	60 (15.9)	48 (12.0)

@1 mils/25 micras

Nota: La aplicación con brocha o rodillo pueden requerir de capas múltiples para lograr el máximo de espesor de película y apariencia uniforme.

(*) Ver recomendaciones de sistemas.

Tiempos de Secado @1.2 mils húmedos (31 micras) @20°C y 50% HR

Al tacto:	2 horas
Manipulación:	6 horas
Repintado:	
Mínimo:	10 horas
Máximo:	24 horas
Curado Final:	4 días
El tiempo de secado, depende del espesor, humedad y temperatura.	
Vida útil mezcla:	18 horas
A mayor temperatura se reduce la vida útil	
Tiempo de inducción:	No requiere

Vida útil:	Componente A: 18 meses Componente B: 18 meses Envases sin abrir, en recinto seco y ventilado con temperatura entre 10°C (50°F) y 25°C (77°F).
Punto de inflamación:	38°C PMCC
Diluyente/Limpieza:	R100220D

USOS RECOMENDADOS

Como barniz de terminación para superficies donde se requiera a la vez resistencia química amplia y un acabado de excelente terminación, se emplea principalmente donde no exista un efecto directo de la luz ultravioleta. Producto aplicable sobre:

- Madera
- Hormigón
- Acero
- Pinturas existentes bicomponentes

COMPORTAMIENTO

Sistema probado (a menos que se indique lo contrario)

Sustrato: Acero
Preparación de superficie: SSPC-SP10
Sistema ensayado:
2 capas Urelux 22-8 @ 1.5 mils.

Ensayo	Norma	Resultados
Adherencia	ASTM D4541	Acero 30 kg/cm ² (426 psi) Concreto 24 kg/cm ² (341 psi)
Resistencia a calor seco	ASTM D2485	70°C (158°F) Continuo 90°C (194°F) Esporádico
Flexibilidad	ASTM D522 180° curva ¼" mandril	Pasa



Protective & Marine Coatings

URELUX 22 BARNIZ POLIURETANO

Parte A: U01220T
Parte B: U01220N

SISTEMAS RECOMENDADOS

		Mils	(Micrones)
Sistema Inmersión			
NO se recomienda para inmersión			
Sistemas Atmosféricos:			
Acero:			
1 - 2 capas	Barniz Urelux 22-8	1,2 - 1.5	31 - 38
Acero:			
1 capa	Iponlac 331-315	1.5 - 3.0	38 - 76
1 capa	Sher Thane 650	2.0 - 4.0	50 - 102
1 - 2 capas	Barniz Urelux 22-8	1,2 - 1.5	31 - 38
Acero:			
1 capa	Duraplate 235	4.0 - 8.0	101 - 203
1 capa	Sher Thane 650	2.0 - 4.0	50 - 102
1 - 2 capas	Barniz Urelux 22-8	1,2 - 1.5	31 - 38
Hormigón:			
1 - 2 capas	Barniz Urelux 22-8	1,2 - 1.5	31 - 38
Madera:			
1 - 2 capas	Barniz Urelux 22-8	1,2 - 1.5	31 - 38

Los sistemas indicados son representativos del uso del producto. Otros sistemas también pueden ser apropiados.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar las Fichas de Seguridad antes de usar los productos.

Datos de Fichas Técnicas e Instrucciones de Aplicación pueden cambiar sin notificación. Se debe contactar un representante de Sherwin Williams para información técnica adicional e instrucciones de aplicación.

DECLARACIÓN

La información y recomendaciones de esta hoja técnica se basan en ensayos conducidos o a nombre de The Sherwin-Williams Company. Por ende esta información y recomendaciones pueden cambiar y se refieren al producto ofrecido al momento de publicación. Consulte a su representante de Sherwin Williams para obtener la información del producto más reciente y el boletín de aplicación.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Aplicar el **Barniz Urelux 22-8** sobre superficies limpias, secas, libres de grasas, polvos, hongos y suciedad.

Es importante además que la superficie este firme y compacta.

Madera: La madera se lija y se elimina completamente el polvo antes de la aplicación del barniz. Si se trata de madera que se barnizará por primera vez se recomienda sellar con una primera mano diluida de Barniz Poliuretano Urelux 22-8 y no sellar con aceite.

Si la contaminación con hongos es importante es recomendable un lavado previo, con una solución de Hipoclorito de Sodio o utilizar soluciones funguicidas.

Hierro y/o Acero:

Atmosférico: SSPC-SP2 o SP3

Ideal: SSPC-SP10/NACE 2, 2 mils (50 micrones) perfil

Inmersión: No recomendado

Hormigón*/Albañilería*: SSPC-SP13/NACE 6, ó ICRI N°310.2, CSP 1 - 3

* Requiere primer

Preparación Standard de Superficies

Condición de Superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	Swedish Std. SIS055900	SSPC	NACE
Metal Blanco	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Casi Metal Blanco	Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
Grado Comercial	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Grado Brush-Off	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Limpieza Manual	Oxidado C St 2	C St 2	SP 2	-
Picado y Oxidado	D St 2	D St 2	SP 2	-
Limpieza Motriz	Oxidado C St 3	C St 3	SP 3	-
Picado y Oxidado	D St 3	D St 3	SP 3	-

TINTEADO

Producto no tinteable.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 4°C (39°F) mínimo, 30°C (86°F) máximo
(aire, superficie y material).
Al menos 3°C sobre el punto de rocío.

Humedad Relativa: 85% máximo

Refiérase al Boletín de Aplicación para mayor información sobre la aplicación.

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envasado: 1.2 galones. mezcla

Parte A: 1 galón (3.78 L)

Parte B: 0.2 galones (0.75 L)

Peso por galón: 4.4 ± 0.2 kg ; 1.35 kg/L puede variar según el color

GARANTÍA

La compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fábrica de acuerdo a los controles de aplicación de Sherwin Williams. La responsabilidad de aquellos productos probados como defectuosos, si se encuentran, está limitada a la reposición de productos defectuosos o a la devolución del dinero pagado por el producto defectuoso lo que será determinado por Sherwin-Williams. NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO ES HECHA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, REGIDA POR LA LEY INCLUYENDO LA COMERCIALIZACIÓN Y LA APTITUD PARA UN FIN EN PARTICULAR.



Protective & Marine Coatings

URELUX 22 BARNIZ POLIURETANO

Parte A: U01220T
Parte B: U01220N

Rev.: Jun. 2018

BOLETÍN DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Se debe remover todo el aceite, grasa, suciedad, óxido y cualquier material extraño que perjudique una buena adherencia.

Hierro & Acero (Servicio de Inmersión): No se recomienda

Hierro & Acero (Servicio Atmosférico):

La preparación de superficie mínima es limpieza manual mecánica SSPC-SP2. Eliminar todo el aceite y grasa de la superficie con limpieza con solventes SSPC-SP1. Para mejor comportamiento, limpiar toda la superficie con chorro abrasivo utilizando granalla de aristas angulares para obtener un óptimo perfil de rugosidad (2.0 mils) SSPC-SP6. Remover todas las salpicaduras de soldadura y redondear todos los cantos vivos mediante esmerilado.

Acero previamente pintado: Si la pintura existente está firme, limpiar la superficie de toda materia extraña. Alisar, las pinturas brillantes y duras deben ser opacadas con lijado de superficie. Pintar un área de prueba, dejando curar una semana antes de medir adherencia. Si la adhesión es pobre ó la pintura antigua es atacada, es necesario remover pintura antigua. Si la pintura está descascarada o en mal estado, limpiar la superficie hasta sustrato firme y tratar como superficie nueva descrita anteriormente. Para aplicación del Barniz Poliuretano 22-8 como sello a continuación de sistemas de pintura, se deben respetar los tiempos de repintado de las hojas técnicas del producto a sellar.

No aplicar Barniz Poliuretano 22-8 sobre anticorrosivos o esmaltes sintéticos.

Madera: La madera deberá estar seca, su humedad No deberá ser superior a un 18%. En maderas expuestas al exterior se aplicará una mano de aceite de linaza o impregnante para maderas Minwax y posteriormente 2 a 3 capas de Barniz 22-8. Para obtener una mejor terminación lijar entre capas con lija grano 200 eliminando el pelillo.

Concreto y albañilería: Para preparación de superficie consulte SSPC-SP13/NACE6, o ICRI N°310.2, CSP1-3. La superficie debe estar completamente limpia y seca. El concreto y mortero debe estar curado al menos 28 días a 24°C (75°F). Remover todo el mortero suelto y material extraño. La superficie debe estar libre de lechada, polvo, suciedad, agentes de fraguado, membranas húmedas de curado, cemento suelto y endurecedores..

Otros materiales consultar con el Depto. Técnico de S. W.

CONDICIONES DE LA APLICACIÓN

Temperatura: 4°C (39°F) mínimo, 30°C (86°F) máximo
(aire, superficie y material).
Al menos 3°C (37.4°F) sobre el punto de rocío.

Humedad Relativa: 85% máximo

Ver información del Boletín de Aplicación de producto para más detalles

EQUIPOS DE APLICACIÓN

La siguiente es una guía. Cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para lograr características de aplicación adecuadas. Siempre purgue los equipos de pulverización antes de usarlos con los solventes adecuados que se enumeran a continuación. Cualquier dilución debe cumplir con las regulaciones VOC y ser compatible con las condiciones ambientales y de aplicación.

Diluyente/Limpieza.....R10022D0500

Spray convencional (Tanque con agitador)
Pistola..... DeVilbiss JGA 5023
Boquilla Fluido..... FF-E
Boquilla de aire..... 704 - 491
Presión de atomización..... 50 psi
Presión de fluido..... 80 a 100 psi
Dilución..... Según se requiera hasta 20% en volumen

Mantenga la presión del recipiente al nivel del aplicador para evitar bloqueo de la línea de fluido debido al peso del material. Devuelva la pintura en la línea de fluido en pausas intermitentes, pero continúe la agitación en el recipiente de presión.

Brocha

Brocha.....Cerdá natural
Dilución..... Según se requiera hasta 10% en volumen

Rodillo

Cubierta.....3/8" tejido con centro fenólico
Reducción.....Según se requiera hasta 10% en volumen

Equipo equivalente al indicado puede ser utilizado.

Preparación Standard de Superficies

Condición de Superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	Swedish Std. SIS055900	SSPC	NACE
Metal Blanco	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Casi Metal Blanco	Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
Grado Comercial	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Grado Brush-Off	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Limpieza Manual	Oxidado C St 2	C St 2	SP 2	-
	Picado y Oxidado D St 2	D St 2	SP 2	-
Limpieza Motriz	Oxidado C St 3	C St 3	SP 3	-
	Picado y Oxidado D St 3	D St 3	SP 3	-



Protective & Marine Coatings

URELUX 22 BARNIZ POLIURETANO

Parte A: U01220T
Parte B: U01220N

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Completar la preparación de superficie según se ha indicado.

Reverberar previamente el material contenido en los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Filtrar el barniz preparado a través de malla N° 60 US Sieve.

Ajustar viscosidad de aplicación agregando Diluyente R10022D0500 solamente después de que la mezcla de ambos componentes este terminada. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.

Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en proporción 5A:1B, en volumen.

Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50%, hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello.

Aplicar la pintura al espesor de película recomendada y proporción de dispersión indicada a continuación:

Espesor Recomendado por Capa*:

	Min.	Max.
Húmedo mils (micrones)	2,5 (64)	3,1 (79)
Seco mils (micrones)	1,2 (30)	1,5 (38)
Rendimiento Teórico m ² /gal. (m ² /L)	60 (15.9)	48 (12.0)
@1 mils/25 micras		

Nota: La aplicación con brocha o rodillo pueden requerir de capas múltiples para lograr el máximo de espesor de película y apariencia uniforme.

(*) Ver recomendaciones de sistemas.

Tiempos de Secado @1.2 mils húmedos (31 micras) @20°C v 50% HR

Al tacto:	2 horas
Manipulación:	6 horas
Repintado:	
Mínimo:	10 horas
Máximo:	24 horas
Curado Final:	4 días

El tiempo de secado, depende del espesor, humedad y temperatura.

Vida útil mezcla: 18 horas

A mayor temperatura se reduce la vida útil

Tiempo de inducción: No requiere

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Limpiar derrames o salpicaduras con R10022 o solvente de limpieza. Limpiar herramientas y equipos inmediatamente después de usar con los solventes antes descritos.

DECLARACIÓN

La información y recomendaciones de esta hoja se basan en pruebas conducidas o a nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Por ende esta información y recomendaciones pueden cambiar y se refieren al producto ofrecido al momento de publicación. Consulte a su representante de Sherwin Williams para obtener la información del producto más reciente y el boletín de aplicación.

CONSEJOS DE USO

Pinte una capa adicional de refuerzo sobre rincones, soldaduras, y ángulos filosos para prevenir cualquier falla en estas áreas.

Si pinta con equipo Spray, aplique con un 50% de traslape en cada pasada de la pistola para evitar zonas descubiertas, vacíos, y poros. Si es necesario, rocíe de forma cruzada en un ángulo recto.

Los factores de rendimiento se calculan sobre el volumen de sólidos y no incluyen un factor de pérdidas por el tipo de superficie, rugosidad o porosidades de la superficie, habilidad y técnica del operador, método de aplicación, irregularidades varias de la superficie, pérdida del material al mezclar, derrames, condiciones climáticas, grosor de capa excesiva o delgado.

La dilución excesiva del material puede afectar la estructura de la película, su apariencia y adhesión.

Para evitar el bloqueo del equipo spray, lavar el equipo antes de usarlo o después de una pausa prolongada usando R10022D0500

Mantener el recipiente de presión a nivel del aplicador para evitar bloqueo de la línea de fluido debido al peso del material. Devuelva la pintura en la línea de fluido en pausas intermitentes, pero mantenga la agitación en el recipiente de presión.

La aplicación de la pintura sobre o bajo el espesor de película recomendados puede afectar el rendimiento del producto.

Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución.

Al aplicar una segunda capa o aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicados.

Precauciones Especiales: Los poliuretanos reaccionan con la humedad presente y del aire, en consecuencia los envases deben mantenerse bien sellados en lugares frescos y secos. No usar si el componente B tiene un aspecto lechoso. Evite aplicar bajo los rayos directos del sol o en las horas de mayor calor, ya que se perjudica la terminación debido al secado excesivamente rápido.

Para aplicación sobre hormigón, utilice a modo de primer Barniz Urelux 22-8 diluido en un 30 a 40% con diluyente R10022.

Consulte la hoja de Información del Producto para propiedades y características adicionales de rendimiento.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar las Fichas de Seguridad antes de usar los productos. Datos de Fichas Técnicas e Instrucciones de Aplicación pueden cambiar sin notificación. Se debe contactar un representante de Sherwin Williams para información técnica adicional e instrucciones de aplicación.

GARANTÍA

La compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fábrica de acuerdo a los controles de aplicación de Sherwin Williams. La responsabilidad de aquellos productos probados como defectuosos, si se encuentran, está limitada a la reposición de productos defectuosos o a la devolución del dinero pagado por el producto defectuoso lo que será determinado por Sherwin-Williams. NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO ES HECHA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, REGIDA POR LA LEY U OTRO, INCLUYENDO LA COMERCIALIZACIÓN Y LA APTITUD PARA UN FIN EN PARTICULAR.