



Protective
&
Marine
Coatings

SEA-VOYAGE PACIFIC

ANTIFOULING MATRIZ SOLUBLE

CODIGO B01912Q3140

Rev.: Oct. 2016

INFORMACION DEL PRODUCTO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SAVOYAGE PACIFIC, es un antifouling del tipo matriz soluble para la prevención del crecimiento de organismos marinos en la obra viva de los buques.

Es un producto diseñado para un efecto anti-incrustante de duración estimada de 12 a 14 meses.

CARACTERÍSTICA DEL PRODUCTO

Acabado:	Mate
Tipo de Material:	Matriz soluble
Color :	Rojo óxido
Peso Específico:	1.18 kg/lt.
Componentes :	un componente
Sólidos en Volumen:	37 ± 2 %
Sólidos en Peso:	58 ± 2%

Espesor Recomendado por Capa*:

Húmedo mils (micrones)	4.0 (100) – 5.4 (135)
Seco mils (micrones)	1.5 (25) – 2.0 (50)
Rendimiento m ² /gal (sq ft/gal)	37 (400) – 28 (301)
Rendimiento Teórico m ² /gal	56 (603)

(sq ft/gal) a 1 mils/25 micrones

Nota: El rendimiento varía según el sistema de aplicación.

Ver recomendaciones del sistema.

Tiempos de Secado @ 3.0 mils (75 micras) húmedos

	@ 8°C / 46 °F	@ 25°C / 77°F
	80% HR	50% HR
Tacto:	2 hrs.	1 hr.
Seco :	5 – 7 hrs.	3 – 5 hrs.
Curado:	10 días	7 días
*Repintado		
mínimo :	8 – 12 hrs	
máximo:	48 hrs.	

El tiempo de secado es dependiente del espesor, humedad y temperatura.

Almacenamiento:	24 meses, almacenar en envases cerrados, recinto seco y ventilado con temperaturas entre 10°C y 35°C
Diluyente:	R10614D0500
Limpeza:	R10614D0500

USOS RECOMENDADOS

Se aplica en obra viva sobre superficie seca, limpia, sin grasa convenientemente imprimada con anticorrosivos y sistemas epóxicos.

Sistema protector recomendado para duración estimada de 12 a 14 meses.

COMPORTAMIENTO

Substrato: Acero

Preparación de superficie: SSPC-SP2 / SP3

Sistema ensayado: 1 capa Epolon 300 LT a 4 mils eps.

1 capa de Seavoyage Pacific a 2 mils eps.

Ensayo	Norma	Resultados
Adherencia	ASTM D3359	5B

APLICACION

El contenido del envase del Seavoyage Pacific debe homogeneizarse completamente antes de diluir para su aplicación.

Se aplica un mínimo de dos capas, con el objeto de obtener un espesor total mínimo de 4,0 mils en película seca (11 mils en película húmeda).

La película de antifouling debe quedar pareja, suave, libre de imperfecciones, poros, chorreos, u otros defectos visibles etc. La película debe ser uniforme en espesor y aspecto.

Una vez aplicada la última capa, se podrá reflotar el casco al cabo de 12 – 24 horas (máximo 48 hrs) después de aplicada la última capa.

El antifouling Seavoyage Pacific, debe aplicarse sobre el / los siguientes productos o tie coats.

* Seaguard Epoxy Tie Coat V05304X9075 y Seaguard epoxy tie coat E08306XGRIS.

Importante:

Al ingresar el buque a carena y mientras se mantenga en dique, se debe mantener el casco y el antifouling Seavoyage Pacific permanentemente húmedo evitando que el antifouling se reseque y pierda sus propiedades.



Protective
&
Marine
Coatings

SEA-VOYAGE PACIFIC

ANTIFOULING MATRIZ SOLUBLE

CODIGO B01912Q3140

SISTEMAS RECOMENDADOS

		Espesor seco por capa	
		Mils	(Micrones)
Sobre Acero (obra viva)			
1 capa	Macropoxy 646	4.0 – 6.0	(100 – 150)
1 capa	Seaguar Epoxy tie coat	4.0 – 6.8	(100 – 150)
2 capas	Seavoyage Pacific	2.0 – 2.5	(50 – 63.5)
Sobre Madera (obra viva)			
1 capa	Epolon 300 LT	1.0 – 1.2	(25 – 30)
1 capa	Macropoxy 646	5.0 – 6.0	(125 – 150)
1 capa	Seaguar vinil tie coat	1.0 – 1.2	(25 – 30)
2 capas	Seavoyage Pacific	2.0 – 2.5	(50 – 63.5)

Los sistemas listados arriba son representativos del uso de los productos. Otros sistemas pueden ser apropiados.

DECLARACIÓN

Las informaciones y recomendaciones colocadas en lo sucesivo en esta Hoja Técnica del Producto, están basadas en ensayos dirigidos o pedidos por alguien de Sherwin Williams Company. Tal información y recomendación colocada de aquí en adelante están sujetas a cambio y atañen al producto ofrecido al tiempo de la publicación. Consulte a su representante técnico de Sherwin Williams Chile para obtener información técnica actualizada del producto y su boletín de aplicación.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Se debe remover todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

Lea el boletín de aplicación para una detallada información de preparación de superficie.

Preparación de superficie mínima recomendada:

Acero: SSPC-SP6/NACE 2, 2 mils (50 micrones) de perfil de rugosidad.

Preparación Standard de Superficies				
Condición de Superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	Swedish Std. SIS055900	SSPC	NACE
Metal Blanco	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Casi Metal Blanco	Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
Grado Comercial	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Grado Brush-Off	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Limpieza Manual	Oxidado C St 2	C St 2	SP 2	-
	Picado y Oxidado D St 2	D St 2	SP 2	-
Limpieza Motriz	Oxidado C St 3	C St 3	SP 3	-
	Picado y Oxidado D St 3	D St 3	SP 3	-

TINTEADO

Producto No tinteable

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 5°C (41°F) min, 35°C (95°F) máx.
(aire, superficie, producto)

Al menos 3°C (37.4°F) por encima del punto de rocío

Humedad Relativa: 80 %

Ver información del Boletín de Aplicación de producto para más detalles.

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envasado: 1 Galón 5 galones

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar las Fichas de Seguridad antes de usar los productos.

Datos de Fichas Técnicas e Instrucciones de Aplicación pueden cambiar sin notificación. Se debe contactar un representante de Sherwin Williams para información técnica adicional e instrucciones de aplicación.

GARANTÍA

Sherwin Williams Chile garantiza que sus productos están libres de defectos de producción de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicados a ellos. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, de existir alguno, está limitada al reemplazo del producto defectuoso o a la devolución del valor del producto según determinará Sherwin Williams. NINGUNA OTRA GARANTIA DE CUAQUIER TIPO ES HECHA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, POR OPERACIÓN DE LEYES U OTRO TIPO, INCLUYENDO NEGOCIABILIDAD Y AJUSTES PARA UN PROPOSITO PARTICULAR.



Protective
&
Marine
Coatings

SEA-VOYAGE PACIFIC

ANTIFOULING MATRIZ SOLUBLE

CODIGO B01912Q3140

Rev.: Oct. 2016

BOLETÍN DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Se debe remover todo el aceite, grasa, suciedad, óxido y cualquier material extraño que perjudique una buena adherencia.

Fierro y Acero : (servicio en inmersión)

Remover toda la grasa, aceite y suciedad mediante limpieza con solventes SSPC-SP1. La mínima preparación es la limpieza con chorro abrasivo cercano al blanco según SSPC-SP10/NACE 2. Limpiar toda la superficie con chorro abrasivo utilizando granalla de aristas angulares para obtener un óptimo perfil de rugosidad (2mils/50 micras). Remover todas las salpicaduras de soldadura y redondear todos los cantos vivos esmerilando a un radio de 1/4". Aplicar el anticorrosivo al acero descubierto dentro de las 8 horas o antes que se oxide.

Superficie previamente pintada con antifouling:

Remover posible presencia de aceite, grasa, etc. con un detergente neutro de uso industrial. Utilizar agua dulce a alta presión para eliminar restos de antifouling antiguo, algas o suciedades. Se requiere como mínimo limpieza manual mecánica/motriz con herramienta según SSPC-SP2/SP3, opcionalmente se puede producir una rugosidad suave con un granallado tipo Bush off SSPC-SP7 a baja presión con objeto mejorar la adherencia del esquema de pintura.

La superficie debe estar seca antes de pintar. Será necesario el uso de un tie coat como sello según el tipo de antifouling a ser recubierto

Preparación Standard de Superficies

Condición de Superficie	ISO 8501-1	Swedish Std.	SSPC	NACE
	BS7079:A1	SIS055900		
Metal Blanco	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Casi Metal Blanco	Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
Grado Comercial	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Grado Brush-Off	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Limpieza Manual	Oxidado C St 2	C St 2	SP 2	-
	Picado y Oxidado D St 2	D St 2	SP 2	-
Limpieza Motriz	Oxidado C St 3	C St 3	SP 3	-
	Picado y Oxidado D St 3	D St 3	SP 3	-

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 5°C (41°F) min, 35°C (95°F) máx.
(aire, superficie, producto)
Al menos 3°C (37.4°F) por encima del punto de rocío

Humedad Relativa: 80 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es solo una guía. Cambios en presiones y tamaño de las boquillas pueden ser necesarios para particulares métodos de aplicación. Siempre purgue equipos de pulverización antes de utilizarlos con los solventes adecuados que se enumeran a continuación. Cualquier dilución debe ser compatible con el ambiente existente y las condiciones de aplicación.

Dilución.....R10614D0500

Limpieza.....R10614D0500

Equipo Airless Spray

Equipo.....Modelo Merkur™ 30:1
Pistola.....Silver Plus
Manguera Fluido.....3/8"
Orificio Aguja.....0.017" a 0.021"
Presión de Fluido.....2500 a 3000 psi
Filtro.....60
Dilución.....Según necesidad hasta un 5%.

Sistema Convencional

Equipo.....Triton™ 308
Pistola.....AirPro
Orificio Aguja.....1.4 a 1.8
Presión de Fluido.....1600 a 1900 psi
Filtro.....60
Dilución.....Según necesidad hasta un 10%.

Brocha

Brocha.....Cerdas Naturales o sintéticas
Dilución.....Según necesidad hasta un 10%.

Rodillo

Rodillo.....De 3/8 a 1/2 de napa.
Dilución.....Según necesidad hasta un 10%.



Protective
&
Marine
Coatings

SEA-VOYAGE PACIFIC

ANTIFOULING MATRIZ SOLUBLE

CODIGO B01912Q3140

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

La preparación de superficie debe efectuarse de acuerdo a lo indicado

Instrucciones de Mezcla

Agitar la pintura hasta lograr una consistencia uniforme, si se utiliza una agitación mecánica debe ser suave a baja potencia

Aplicar la pintura a los espesores que se indica a continuación:

Espesor Recomendado por Capa*:

Húmedo mils (micrones)	4.0 (100) – 5.4 (135)
Seco mils (micrones)	1.5 (25) – 2.0 (50)
Rendimiento m ² /gal (sq ft/gal)	51 (549) – 38 (409)
Rendimiento Teórico m ² /gal (sq ft/gal) a 1 mils/25 micrones	77 (829)

Nota: El rendimiento varía según el sistema de aplicación.

Ver recomendaciones del sistema.

Tiempos de Secado @ 3.0 mils (75 micras) húmedos

	@ 8°C / 46 °F	@ 25°C / 77°F
	80% HR	50% HR
Tacto:	2 hrs.	1 hr.
Seco :	5 – 7 hrs.	3 – 5 hrs.
Curado:	10 días	7 días

*Repintado

mínimo :	8 – 12 hrs
máximo:	48 hrs.

El tiempo de secado es dependiente del espesor, humedad y temperatura.

La aplicación de los materiales por encima del máximo y debajo del mínimo recomendado puede afectar adversamente el comportamiento del sistema.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Limpiar derrames o salpicaduras con R10614D0500. Limpiar herramientas y equipos inmediatamente después de usar con los solventes antes descritos.

DECLARACIÓN

Las informaciones y recomendaciones colocadas en lo sucesivo en esta Hoja Técnica del Producto, están basadas en ensayos dirigidos o pedidos por alguien de Sherwin Williams Company. Tal información y recomendación colocada de aquí en adelante están sujetas a cambio y atañen al producto ofrecido al tiempo de la publicación. Consulte a su representante técnico de Sherwin Williams Chile para obtener información técnica actualizada del producto y su boletín de aplicación.

RECOMENDACIONES DE RENDIMIENTO

Cuando utilice equipos de pulverización, haga un trasape de 50% en cada pasada de la pistola con la finalidad de evitar poros, áreas sin recubrir y defectos de la película. De ser necesario cruce las pasadas en ángulo recto.

Los rendimientos y espesores están calculados con el volumen de sólidos correspondiente y no incluyen los factores de pérdida de la aplicación debido al perfil de granallado, rugosidad y porosidad de la superficie, experiencia y técnica del aplicador, método de aplicación, irregularidades de la superficie, pérdida de material durante la mezcla, derrames, sobre-dilución, condiciones climáticas y excesivo espesor de la capa de pintura.

Excesiva dilución traerá como consecuencia una formación de película, apariencia y adherencia distinta a lo especificado en este boletín.

Excesivo espesor de película, mala ventilación y bajas temperaturas traerá como consecuencia atrapamiento de solvente y una falla prematura de la película.

Para evitar el bloqueo en equipo spray de aplicación, limpiar el equipo antes de usar o de periodos largos de detención utilizando solvente epóxico R10033D0500 o R10614D0500

Consulte la hoja de Información del Producto para características y propiedades adicionales de comportamiento.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar las Fichas de Seguridad antes de usar los productos. Datos de Fichas Técnicas e Instrucciones de Aplicación pueden cambiar sin notificación. Se debe contactar un representante de Sherwin Williams para información técnica adicional e instrucciones de aplicación.

GARANTÍA

Sherwin Williams Chile garantiza que sus productos están libres de defectos de producción de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicados a ellos. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, de existir alguno, está limitada al reemplazo del producto defectuoso o a la devolución del valor del producto según determinará Sherwin Williams. NINGUNA OTRA GARANTÍA DE CUAQUIER TIPO ES HECHA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, POR OPERACIÓN DE LEYES U OTRO TIPO, INCLUYENDO NEGOCIABILIDAD Y AJUSTES PARA UN PROPOSITO PARTICULAR.