



Protective
&
Marine
Coatings

GENERAL POLYMERS® 4685

Poly Cote® Uretano

Comp A: U10685T / Y17685T
Comp B: U10685N / Y17468N

Rev. Jun. 2018

INFORMACION DEL PRODUCTO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

General Polymers 4685 POLY COTE es un Esmalte Poliuretano Alifático de alto volumen de sólidos. No amarillea, tiene alto brillo y entrega una excelente resistencia química. General Polymers 4685 POLY COTE permite ofrecer protección uretánica para ser aplicada en instalaciones ocupadas y es fácil de instalar sobre la mayoría de los sistemas.

VENTAJAS

- Estabilidad UV
- Altos sólidos en volumen
- Aceptado en instalaciones inspeccionadas por la USDA
- Excelente resistencia química
- Resistencia a la abrasión
- Alto brillo
- Resistencia a manchado con desinfectante Betadina
- Resistencia a rayados.

USOS TIPICOS

General Polymers 4685 POLY COTE es idealmente utilizado para recubrir sistemas de pisos decorativos e industriales en áreas comerciales, de retail y de alto tráfico en general. Adecuado para uso en la industria minera y en plantas de proceso de minerales.

LIMITACIONES

- Si se usa en cimientos de concreto, requiere barrera de vapor/humedad.
- El sustrato debe estar en buenas condiciones estructurales, seco y libre de contaminantes que afecten la adherencia.
- Durante la aplicación y curado inicial el sustrato y la temperatura ambiente deben estar a un mínimo de 60°F (16°C) y un máximo de 32°C (90°F). La temperatura del sustrato debe estar al menos 5°F (3°C) sobre el punto de rocío.
- La Humedad Relativa del ambiente no debe exceder del 80%.
- Cuando sea requerido, se debe proveer adecuada ventilación y usar ropas y respiradores apropiados.
- NO PREMEZCLE EL CATALIZADOR (PARTE B)
- Debe ser aplicado sobre superficies imprimadas y/o previamente pintadas.
- Si se requiere aplicar una capa adicional de este producto, se recomienda lijar la superficie con una lija de grano medio (150 o más fino) y luego limpiar con un paño con solvente antes de aplicar, aún si está dentro de la ventana de repintado.
- Considere estrictamente la información de rendimiento publicada.
- Los recubrimientos de pisos uretánicos, específicamente POLY COTE, mostrará manchas de marcas de neumáticos.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Inspección y preparación adecuada del sustrato para recibir el material resinoso es crítica. Lea y siga las "Instrucciones para la preparación de superficies de concreto" (Formulario G-1) para más detalles.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

Color:	Silver Gray, otros colores a pedido
Proporción de mezcla:	1 : 1
Sólidos en volumen:	99% ± 2%, mezclado
Sólidos en peso:	99% ± 2%, mezclado
VOC (EPA Método 24):	< 50 g/L. mezclado; 0.41 lb/gal.
Viscosidad, mezclado:	525 cps

Espesor Recomendado por Capa*:

	Mínimo	Máximo
Húmedo mils (micras):	4 (100)	5 (125)
~Rend.m ² /gal (sq ft/gal):	28.8 (300)	38.6 (400)

Tiempos de Secado @ 4 mils (100 micrones) húmedos:

	@73°F (23°C)
Tacto:	8-10 horas
Repintado:	24 horas
Curado final:	3 días

Si se excede tiempo de repintado máximo, lije la superficie antes de repintar. El tiempo de secado depende de la temperatura, la humedad y el espesor de la película

Vida útil (galón masa): 30 minutos @ 23°C (73°F)

Almacenamiento: Parte A: 12 meses, sin abrir.
Parte B: 12 meses, sin abrir.
Almacenar en interior entre 10°C (50°F) y 32°C (90°F).

Pto. de inflamación: >212°F (>100°C) ASTM D93, mezcla

CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO

Ensayo	Norma	Resultados
Resistencia a la Abrasión	ASTM D4060 CS17 rueda, 1000 ciclos	20-30 mg. Loss
Adherencia	ASTM D3359	Pasa
Inflamabilidad		Autoextinguible sobre concreto
Brillo @73°F/23°C, 50% HR	60° Gloss Meter	85 millage points
Resistencia a Impacto	ASTM D2794	Directo Inch-Pound mayor a 160, Pasa Reversa Inch-Pound mayor a 160, pasa
Dureza Lápiz	ASTM D3363	2H
Resistencia a Temperaturas Elevadas	MIL-D_3134J	No slip or flow a la temperatura requerida de 215°F (102°C)
Tensile Strenght	ASTM D638	2000 psi



Protective
&
Marine
Coatings

GENERAL POLYMERS® 4685

Poly Cote® Uretano

Comp A: U10685T / Y17685T
Comp B: U10685N / Y17468N

APLICACIÓN

No premezcle previamente el componente B (catalizador).

1. Revuelva el componente A (resina) usando un taladro de baja velocidad con mezclador del tipo Jiffy. Mezcle por un minuto y hasta que la mezcla quede uniforme. Tenga cuidado de no introducir aire a la mezcla.

2. Mezcle una parte del componente A (resina) con una parte del componente B (catalizador) en volumen. Mezcle a baja velocidad con un taladro con mezclador del tipo Jiffy por 3 minutos y hasta que la mezcla quede uniforme. Para asegurar que el sistema cure y tenga una performance apropiada, siga estrictamente las recomendaciones de mezclado.

3. Aplique GP4685 usando un rodillo de 1/4" a una tasa de rendimiento de 250-400 pies cuadrados por galón en forma lisa y pareja, evitando que se formen charcos y asegurándose que cubra en forma uniforme. **Tenga cuidado de que el material no se apose y asegúrese que la cobertura sea uniforme.** Si una segunda mano es requerida, se debe lijar la superficie con lija grano 80-120 o limpiar con paños húmedos antes de aplicar.

4. Deje curar por 24 horas como mínimo antes de permitir el tráfico sobre el piso. En condiciones de baja temperatura y/o alta humedad se puede formar una capa superficial que puede ser eliminada lavando con jabón y agua.

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envasado:

Parte A: 1 Galón (3.78 L)
Parte B: 1 Galón (3.78 L)

Peso : 4.8 kg/gal; 10.7 ± 0.2 lb./gal. Mezcla. Puede variar según color

RESISTENCIA QUÍMICA

Para obtener información de resistencia química, consulte la Guía de Resistencia Química y contacte al Departamento de Servicio Técnico.

LIMPIEZA

Limpe los equipos de mezcla y aplicación inmediatamente después de su uso. Utilice Tolueno o Xileno. Observe todas las precauciones de protección contra el fuego y salud cuando maneje o almacene solventes.

SEGURIDAD

Consultar las Fichas de Seguridad antes de usar los productos.

Datos de Fichas Técnicas e Instrucciones de Aplicación pueden cambiar sin notificación. Se debe contactar un representante de Sherwin Williams para información técnica adicional e instrucciones de aplicación.

MANTENCIÓN

La inspección ocasional del material instalado y reparaciones puntuales pueden prolongar la vida útil del sistema. Para obtener información específica, póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico.

DECLARACIÓN

Las informaciones y recomendaciones colocadas en lo sucesivo en esta Hoja Técnica del Producto, están basadas en ensayos dirigidos o pedidos por alguien de Sherwin Williams Company. Tal información y recomendación colocada de aquí en adelante están sujetas a cambio y atañen al producto ofrecido al tiempo de la publicación. Consulte a su representante técnico de Sherwin Williams Chile para obtener información técnica actualizada del producto y su boletín de aplicación.

GARANTÍA

Sherwin Williams Chile garantiza que sus productos están libres de defectos de producción de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicados a ellos. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, de existir alguno, está limitada al reemplazo del producto defectuoso o a la devolución del valor del producto según determinará Sherwin Williams. NINGUNA OTRA GARANTIA DE CUAQUIER TIPO ES HECHA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, POR OPERACIÓN DE LEYES U OTRO TIPO, INCLUYENDO NEGOCIABILIDAD Y AJUSTES PARA UN PROPOSITO PARTICULAR.