



FIRE CONTROL

PROTECCION PASIVA CONTRA FUEGO
L04280T910053

Revisado: octubre 2022

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

FIRE CONTROL de Sherwin Williams es un revestimiento base agua y bajo VOC desarrollado especialmente para la protección pasiva de estructuras metálicas contra la acción directa del fuego. En presencia de fuego directo se hincha y se carboniza formando una gruesa capa de espuma que actúa como una barrera aislante, retardando el tiempo en el que el sustrato alcanza la temperatura de 500°C.

El efecto retardante al fuego dependerá sensiblemente del espesor de película aplicado, el cual estará debidamente especificado de acuerdo con el tiempo de protección de la estructura metálica. Certificado por el IDIEM N° 325.531.

USOS RECOMENDADOS

Protección de estructuras de acero.

- Recomendado especialmente para la protección contra el fuego de edificios con gran afluencia de público como colegios, hospitales, supermercados, gimnasios, centros comerciales, cines, etc.
- En uso de interior y para mejorar la nivelación y estética, se recomienda el uso de una capa de acabado base agua en el color deseado.
- El producto requiere primario.
- Puede ser aplicado en ambientes de alta humedad y condensación, siempre y cuando se aplique el sistema adecuado (ver Sistemas Recomendados)
- Cualquier aclaración adicional consultar al Depto. de Asistencia Técnica de Sherwin Williams.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Finish: Mate

Colors: Blanco

Volúmenes sólidos: 53,69 ± 2%

VOC: < 2,36 gr/lt

Mix Ratio: Producto de un componente

Espesor recomendado por capa:

Espesor de película seca	Rendimiento teórico	Tiempo de protección
32 mils.	0.67 m ² /lt	60 min.
40 mils.	0.54 m ² /lt	78 min.
48 mils.	0.45 m ² /lt	90 min.

Nota: Valores referenciales de tiempo de protección para masividades de 60 a 80 m⁻¹

Tiempo de Secado @ 21 mils húmedo (533 micras) @ 50% Humedad Relativa y @20°C:

Al tacto:	1 horas
Manipulación	12 horas
Repintado	Mínimo: 24 horas
	Máximo: Sin restricción
	Curado total: 7 días

Los tiempos de secado son dependientes de la temperatura, humedad y espesor de la película de pintura aplicada.

Vida útil en stock: 12 meses

Almacenamiento:

Almacenar en envase cerrado, en recinto seco y ventilado con temperatura entre 10°C y 25°C

Diluyente: Agua limpia

COMPORTAMIENTO

Sistema probado:

Sustrato: Placa de acero al carbón

Preparación de superficie: SSPC-SP6/NACE 3

Aplicación: 1 capa Primer Epolon 300 LT (2-3 mils EPS)

Fire control (espesores varios según masividad y factor de protección deseado)

Se requiere una capa de sello imprimante y protector en exposición frente a la humedad.

1 capa Epolon 299X 1112 Tie coat (0.8-1,2 mils EPS)

- Terminaciones aprobadas:
- 1 capa Urelux 22 1.5-2 mils EPS
- 1 capa Acrolon 7300 2-4 mils EPS
- 1 capa Polydon PA 2-3 mils EPS



FIRE CONTROL

PROTECCION PASIVA CONTRA FUEGO

L04280T910053

PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones.

Eliminar aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y todo material extraño para asegurar una adecuada adherencia.

Consulte el Boletín de Aplicación del producto para información detallada sobre preparación de superficie.

Acero:

Mínima SSPC-SP2/3

Mejor desempeño SSPC-SP6, 2.0-3.0 mils rugosidad de perfil 50-75 micrones

APLICACION	CONDICIONES DE APLICACION
Equipo de Aplicación (Convencional y Airless): Verificar el funcionamiento del equipo de aplicación a una viscosidad adecuada, antes de vaciar la pintura al estanque. Aplicar una capa gruesa, la que, recién aplicada, debe tener un aspecto Mate, traslapando cada pasada con la anterior en un 50%. Diluyente / Limpieza Diluyente: Agua limpia Equipo Airless Presión 2000 – 3000 psi Manguera 3/8" diámetro interior Boquilla 0.19" – 0.25" Filtro Sin filtro Dilución hasta un 5% con agua limpia Espesor por capa 10 – 15 mils (250 – 350 micras) eps Equipo Convencional Pistola De Vilbis JGA 5023 Boquilla Fluido FX Boquilla Aire 704 Presión Atomización 50 psi Presión Fluido 80 – 100 psi Dilución 5% en volumen como máximo Brocha Nylon/Poliéster o Cerda Natural Dilución: La necesaria hasta 10% por volumen Rodillo Forro Tejido 3/8" con centrofenólico Dilución: Según se requiera hasta 10% por volumen Equipo equivalente al indicado puede ser utilizado	Temperatura: 10°C mínimo, 30°C máximo (aire, superficie y material) Humedad relativa: 85% máxima Por lo menos 3°C sobre punto de rocío. Consulte Boletín de Aplicación del producto para información detallada de aplicación.
	DISPONIBILIDAD DE COLOR
	Únicamente blanco. Este producto no debe entintarse
	INFORMACION DE EMPACADO
	Envase: Cubeta plástica de 5 galones, con llenado a 4,6 galones (17,41 litros) Peso por cubeta: 23, 65 ± 0.1 kg
SISTEMAS RECOMENDADOS	
Acero: Primer: 1 capa Primer Epolon 300 LT (2-3 mils EPS) Fire control (espesores varios según masividad y factor de protección deseado) Se requiere una capa de sello imprimante y protector en exposición frente a la humedad. 1 capa Epolon 299X 1112 Tie coat (0.8-1,2 mils EPS) <ul style="list-style-type: none">Terminaciones aprobadas:<ul style="list-style-type: none">1 capa Urelux 22 1.5-2 mils EPS1 capa Acrolon 7300 2-4 mils EPS1 polyon HP 2-3 mils EPS	SALUD Y SEGURIDAD
	Consulte la hoja SDS antes de usar. Los datos técnicos publicados y las instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Comuníquese con su representante de Sherwin-Williams para obtener instrucciones y datos técnicos adicionales.
	GARANTIA
	The Sherwin-Williams Company garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.
	DECLARACION
	La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de The Sherwin-Williams Company. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambios y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.